+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

LEXAN™ EX1332T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

LEXAN EX1332T polycarbonate resin is designed for use in multi-wall sheet or profile extrusion applications. It contains branched polycarbonate resin, release, and is UV stabilized. It is available in a limited number of colors.

总体

添加剂	• 脱模	• 紫外线稳定剂
特性	• 支化高分子结构	
外观	• 可用颜色	
加工方法	• 挤出	• 片材挤出成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.20 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率（熔体流动速率）(300°C/1.2 kg)	3.0 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	内部方法
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量 [4]	2200 MPa	ASTM D638
抗张强度 [5]		ASTM D638
屈服	61.0 MPa	
断裂	58.0 MPa	
伸长率 [5]		ASTM D638
屈服	6.2 %	
断裂	96 %	
弯曲模量 [6] (50.0 mm 跨距)	2330 MPa	ASTM D790
弯曲强度 [6] (屈服, 50.0 mm 跨距)	97.0 MPa	ASTM D790
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度		ASTM D256
-30°C	160 J/m	
23°C	810 J/m	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	72.0 J	ASTM D3763
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	141 °C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	131 °C	
维卡软化温度		
--	146 °C	ASTM D1525 [7]
--	148 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数		ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	6.5E-5 cm/cm/°C	
横向 : -40 到 40°C	6.8E-5 cm/cm/°C	
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (0.8 mm, Testing by SABIC)	HB	UL 94

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

LEXAN™ EX1332T resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

挤压说明

Multiwall Sheet Extrusion Parameters:

- Adapter Temperature: 240 - 280 C
- Barrel - Zone 1 Temperature: 260 - 300 C
- Barrel - Zone 2 Temperature: 260 - 290 C
- Barrel - Zone 3 Temperature: 260 - 290 C
- Calibrator Temperature: 50 - 100 C
- Die Temperature: 240 - 300 C
- Drying Temperature: 120 C
- Drying Time: 2 - 4 hrs
- Hopper Temperature: 100 - 120 C
- Melt Temperature: 260 - 300 C